



NOTA :

1. Amplasarea racordului pe manta se va face in asa fel incat cordonul de sudura al inelului de intarire sa fie la cel putin 200 mm de eventualele cordonane de sudura de pe manta.

Control suduri : vizual 100%

LP 100%.

2. Cotele notate cu (*) vor fi corelate cu axele conductelor existente.

15	Talpa		1	S235JR SR EN 10025/2	150x150x10	1.8
14	Picior		1	S235JR SR EN 10025/2	L70x70x7-290	1.0
13	Rigla		1	S235JR SR EN 10025/2	L70x70x7-300	2.3
12	Piulita M16	SR EN ISO 4033	4	C45E SR EN 10269		0.13
11	Bratara	-	1	S235JR SR EN 10025/2	Ø16-552	1.10
10	Teava DN200	SR EN 10216-2	1	P235GH SR EN 10216-2	Ø219,1x8-410	10.1

9	Inel intarire		1	S235JR SR EN 10025/2	6xØ400-Ø171	8.1
8	Teava DN200	SR EN 10216-2	1	P235GH SR EN 10216-2	Ø219,1x8-510	14.4
7	Prezon M24x160	SR EN 1515-4	12	SR EN 10269		0.33
6	Piulita M24	SR EN ISO 4033	24	C45E SR EN 10269		0.25
5	Robinet RSF DN150	SR EN 1984	1	GP240GH interioare 13%Cr		76.48
4	Garnitura C/0 150-16B-4,7	SR EN 1514-2	1	inox/grafit/OC		0.06
3	Flansa tip11, B1DN200PN16	SR EN 1092-1	2	P280GH SR EN 10222-2		7.55
2	Flansa electroizolanta	-	1	Vezi proiect Protectie catodica		
1	Cot 90° DN150, tip 3D	SR EN 10253-2	2	P235GH SR EN 10216-2		9.97
-	Electrozi	SR EN 2560:2006				4.76
Poz.	Denumirea	Nr.desen sau STAS	Buc	Material	Observatii	Masa neta kg/buc.

3				6			
2				5			
1				4			
Rev.	Descriere	Data	Semnat	Rev.	Descriere	Data	Semnat

Acest document este proprietatea S.C. ELLIS'92 S.R.L. si nu va fi comunicat fara autorizare

Intocmit	Verificat	Aprobat	Beneficiar	Denumire proiect
S.B.	N.R.	A.I.	CONPET SA	CONSTRUCTIE REZERVOR NOU PENTRU TITEI (V=2500 mc) STATIA DE POMPARE BILED TIMIS
<div> <div> <div>92</div> <div>ELLIS</div> </div> <div> arhitectura proiectare inginerie consultanta tehnica </div> </div> <div> <div>SR</div> <div>AC</div> <div>ISO 9001</div> </div>				RACORD SCURGERE DN200 Nr.: A656U-R3 Scara: 1: 10 Index: A656U-BD/Rev.0 Material: Masa: 169.0 kg Data: 04.2019 Plansa:

A3 (420x297)